


- UWAGI :
1. Kraty pomostowe mocować do podpór
 2. Balustradę zamocować bocznie do ceownika za pomocą zespalanej obejmy
 3. Podest montażowy (13) wylać w trakcie montażu tłoczni
 4. Piony tłoczne, wentylacyjne i inne elementy wyposażenia zabezpieczyć niezbędnymi podporami i mocowaniami
 5. Stosować stal min. 1.4301
 6. Obiekt wyposażać w oświetlenie wewnętrzne odpowiedniej klasy IP
 7. Wszystkie kable muszą być prowadzone w odpowiednich korytkach wg projektu dostawcy urządzeń
 8. Zbiornik posadawiać na warstwie z chudego betonu gr. 0,15m

40	Zwężka redukcyjna PE SDR17 Dn160mm/110mm	1
39	Zasuwa zeliwna kołnierзова do scieków Dn100mm z obudową i skrzynką	1
38	Połączenie kołnierzowe dla rur PE zabezp. przed przesunięciem	1
37	Dopływ rura PCW Dn200mm	—
36	Kołnierz luźny Dn100mm	4
35	Nasada hydrantowa 110 z gwintem wewn. 4"	1
34	Beton technologiczny – beton C16/20	—
33	Właz Dn600mm stal k.o. z zamkiem	2
32	Podpora podestu – ceownik równoramienny 100 – stal	L=2,70m
31	Belka pośrednia	1
30	Odbojnik	1
29	Balustrada k.o. L=2,60m, H=1,10m	1
28	Krata pomostowa stal ocynk. lub tw.sztuczne	F~ 1,5m2
27	Poręcz stal. – wysuwana z drabinki	3
26	Zawór zwrotny PE Ø40mm	1
25	Zawór PE Ø40mm	1
24	Przewód tłoczny pompy do odwodnień PE Ø40	L~4,8m
23	Pompa do odwodnienia komory	1
22	Tuleja przejściowa Dn110 – dla kabli	1
21	Przejścia szczelne do rur PCW Ø200mm oraz stal. k.o. Dn100mm	2
20	Drabina stalowa – stal k.o.	L = 2,6m
19	Drabina stalowa – stal k.o.	L = 2,0m
18	Wentylacja komory Dn160mm – PCW z kominkiem wywiewnym stal k.o.	L = 4,80m
17	Wentylacja tłoczni Dn110mm PCW – z kominkiem wywiewnym stal k.o.	L = 3,5m
16	Wentylator z czujnikiem wilgotności Dn150mm Qmin 150m3/h włączany sznurkiem	1
15	Wentylacja wywiewna komory Dn160mm (PCW) z kominkiem – stal k.o.	L = 0,80m
14	Właz 600mmx600mm z wywiewką-stal k.o.	1
13	Podest montażowy tłoczni – beton C16/20	1
12	Trójnik równoramienny Dn100 – stal k.o.	1
11	Rura Dn100mm – stal k.o.	—
10	Przepływomierz elektromagnetyczny Dn100mm	1
9	Trójnik kołnierzowy "portki" Dn100mm	1
8	Zawór zwrotny Dn100mm – na r.t.	2
7	Zasuwa kołnierzowa Dn100mm – na r.t.	3
6	Zasuwa kołnierzowa Dn200mm – na dopływie	1
5	Pompy wirowe o mocy 7,5kW	2
4	Zbiornik metalowy z powłokami antykorozyjnymi	1
3	Płyta pokrywowa Dz=3400mm beton C35/45	1
2	Komora zbiornika Dz=3400mm beton C35/45	1
1	Płyta denna Dz=3400mm beton C35/45	1

L.p.	NAZWA	ILUŚĆ
<div> <div>  <div> BIURO USŁUG INŻYNIERSKICH KOLEKTOR 64-100 LESZNO ul. R. Kowalewskiego 33 tel/fax 65 528-77-00 </div> </div> <div> ZAMAWIAJĄCY INWESTOR GMINA OSIECZNA UL. POWSTAŃCÓW WIELKOPOLSKICH 6 64 – 113 OSIECZNA OBJEKT I TREŚĆ RYSUNKU </div> </div>		
BUDOWA SIECI KANALIZACJI SANITARNEJ WE WSI ŚMERCZYŃ, GMINA OSIECZNA		TŁOCZNIĄ ŚCIEKÓW PA TECHNOLOGIA
ZESPÓŁ PROJEKTOWY	PODPIS	SKALA
mgr inż. T. RZĘŻNIK uprawnienia projektowe nr 109/027/P/005/14 specjalność Instalacyjno – Inżynierska c.d.s.n. WOB w Poznaniu		1 : 20
mgr inż. K. JANIAK uprawnienia spr. nr 43/a/94/La specjalność Instalacyjno – Inżynierska		NUMER RYSUNKU
PROJEKTANT		07.01.00
SPRAWDZAJĄCY	DATA OPRACOWANIA	BRANŻA
ASYSTENT	09.07.2015	IS
		STADIUM
		PB
		NR OBIEKTU
		I